

La SAMX répond à la demande d'un processus performant pour la sérigraphie. Cette machine est idéale pour les supports rigides et lourds, comme le carton ondulé, les plastiques épais et les feuillards métalliques, de même que pour les affiches grand format. Dans n'importe quelle application, la SAMX est ultra-rapide avec des commandes simples et rationnelles et une fiabilité absolue. Toutes les fonctions se pilotent aux pupitres de commande, réduisant d'autant les temps de calage et créant les conditions voulues pour des réglages optimisés. La simplicité du pupitre est rendue possible par des commandes modernes et par un logiciel flexible.

Avec le système de UV-balayage Svecia, vous trouverez un UV à haut rendement, une moindre consommation d'énergie et un Fonctionnement à bas voltage. Le système de lampes multiples est contrôlé par automate et est entièrement intégré à la ligne d'impression. Mise en veille automatique, réglage variable de mise en veille à pleine puissance de l'UV et vitesse variable sur le chariot de l'UV à balayage sont des avantages complémentaires de ce système.



Équipement standard:

- Pour les modèles de SAMX 10x14 jusqu'au 16x21, raclage en longueur.
- Pour les modèles de SAMX 16x25 et 16x33, raclage transversal.
- Système de commande par automate Omron.
- Modem pour contrôle informatisé programmable à distance.
- Pupitre tactile maître pour le contrôle de la totalité de la ligne avec des pupitres tactiles locaux sur chaque tête d'impression pour pilotage et programmation.
- Mise en mémoire des paramètres d'impression.
- Système de chargement avec pré-centrage et doigts latéraux à traction/poussée.
- Flux dynamique de support; détecteur de présence photo-optique de support d'impression pour contrôler entièrement le flux de supports et éviter l'impression sur la table.
- Pincés d'entraînement en continue avec vitesse variable.
- Pincés polyvalentes à réglage automatique et marge minime.

- Mécanisme d'entraînement du système de pincés et du chariot de raclage par courroies crantées sans entretien.
- Compensation pneumatique automatique de la pression de raclage.
- Système de levage du chariot de raclage avec position de repos au-dessus de la gouttière pour changement d'écran sans démontage des racles.
- Réglage indépendant de la vitesse des chariots de raclage et de contre-raclage.
- Réglage indépendant de la course de raclage et de contre-raclage.
- Verrouillage et déverrouillage rapides de la racle.
- Contre raclage à l'horizontale.
- Contre raclage immédiat ou après l'impression.
- Temporisation après l'impression.
- Puissant système de maintien du support à dépression.
- Système de retour de soufflerie réglable.
- Réglage motorisé du hors-contact.
- Décollement réglable.
- Dessus de table en acier inoxydable.
- Système de guidage des pincés en acier trempé.

- Mise en place et dépose du cadre par glissement latéral.
- Verrouillage pneumatique du cadre.
- Micro-positionnement motorisé du cadre dans les axes X et Y.
- Dispositif motorisé pour torsion d'écrans (axe M).
- Svecia UV balayage à haut rendement;
 - Système de lampes multiples en bas voltage.
 - Mise en stand by automatique des lampes.
 - Réglage variable de 50 à 100% de puissance UV.
 - Indication de niveau de puissance et compteurs horaires.
 - Vitesse de balayage variable.
 - Contrôle de l'air de refroidissement des lampes.
 - Détecteur de fumé avec automatisme d'ouverture de capot et d'arrêt d'urgence.
- Marche-pieds à travers les séchoirs UV balayage.

Options:

- Zones d'aspiration pour reducton du masquage.
- Zones de contact des pincés en acier traité pour sérigraphie sur métaux.
- Marche-pieds sur les côtés de la SAMX.

SVECIA

SVECIA SCREEN PRINTING AB
Kumla gårdsväg 21A
145 81 Norsborg-Stockholm
Sweden
Tel +46-(0)8-531 930 00
Fax +46-(0)8-531 930 99
E-mail public@svecia.se
www.svecia.com

*Une nouvelle dimension de qualité dans la sérigraphie
multicouleurs*

SAMX UV-scanning
Modèle 10x14/16x33

Référence		10x14	14x18	16x21	16x25	16x33
Format maximal d'impression	mm	1000x1400	1400x1800	1600x2100	1650x2550	1650x3300
Format maximal du support	mm	1050x1450	1450x1850	1650x2150	1700x2600	1700x3350
Épaisseur maximale du support	mm	7	7	7	9	9
Poids maximal du support	gr./m ²	110-3000	110-3000	110-3000	130-3000	130-3000
Taille maximale de l'écran, impression en longueur	mm	1600x2000	2000x2400	2200x2700	2250x3200	2250x4000*
Taille maximale de l'écran, impression transversale	mm	n.a.	n.a.	n.a.	2250x3450*	2250x4200
Hauteur maximale de cadre	mm	50	50	50	50	50
Positionnement fin axe X & Y	mm	±5	±5	±5	±5	±5
Positionnement dans l'axe M ("torsion")	mm	±5	±5	±5	±5	±5
Prise de pinces	mm	5	5	5	8	8
Vitesse de raclage et de contre raclage	m/sec	0.1-1.6	0.1-1.6	0.1-1.6	0.1-1.4	0.1-1.4
Ajustement angulaire de la racle	°	60-90	60-90	60-90	60-90	60-90
Ajustement vertical de la racle et de la contre racle	mm	50	50	50	50	50
Hors contact variable	mm	3-20	3-20	3-20	3-20	3-20
Décollement variable, impression en longueur	mm	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50*
Décollement variable, impression transversal	mm	n.a.	n.a.	n.a.	0-80*	0-100
Vitesse maximale(mécanique)**	CPH	900	800	750	600	500
Hauteur d'entrée des supports	mm	1100	1100	1100	1200	1200
Hauteur de sortie des supports	mm	1020	1020	1020	1120	1120
Largeur de la machine	mm	3100	3400	3700	4300	5000
2-couleur, longueur	mm	9000	10600	11400	11100	11100
4-couleur, longueur	mm	17800	21000	22600	22000	22000
5-couleur, longueur	mm	22200	26200	28200	27400	27400

* Option.

** Vitesse du cycle sans margeage et séchage pour une course maximale de raclage et d'un format maximal du support (jusqu'à une ligne 5-couleurs). Les vitesses d'impression réelles dépendent de type du support et de son épaisseur, de type du travail à réaliser et de type du margeage.

Veuillez noter que la politique de Svecia est de constamment améliorer ses machines et que nous nous réservons donc le droit de changer les spécifications techniques sans préavis.

SVECIA

SVECIA SCREEN PRINTING AB

Kumla gårdsväg 21A
145 81 Norsborg-Stockholm
Sweden
Tel +46-(0)8-531 930 00
Fax +46-(0)8-531 930 99
E-mail public@svecia.se
www.svecia.com

SVECIA EAST LTD.

8/F, Leahander Center
28 Wang Wo Tsai Street, Tsen Wan, Hong Kong
Tel +852-2614 2963
Fax +852-2614 4693
E-mail svecia@netvigator.com

SVECIA INDUSTRIAL SYSTEMS S.R.L.

Via Emilia, 21
I-26862 Guardamiglio (LO), Italy
Tel +39-0377 519037-519045
Fax +39-0377 451104
E-mail sveciaeurope.it@tin.it

SVECIA ESPAÑA S.A.

c/Aluminio 5, Pol.Ind. Finanzauto
28500 Arganda del Rey, Madrid, Spain
Tel +34-91-87 17 120
Fax +34-91-87 15 910
E-mail trodrigo@futurnet.es

SVECIA SIEBDRUCKTECHNIK GmbH

Mühlach 11
90552 Röthenbach/Peg, Germany
Tel +49-911-95 78 90
Fax +49-911-57 87 39
E-mail info@svecia.de

SVECIA FRANCE SARL

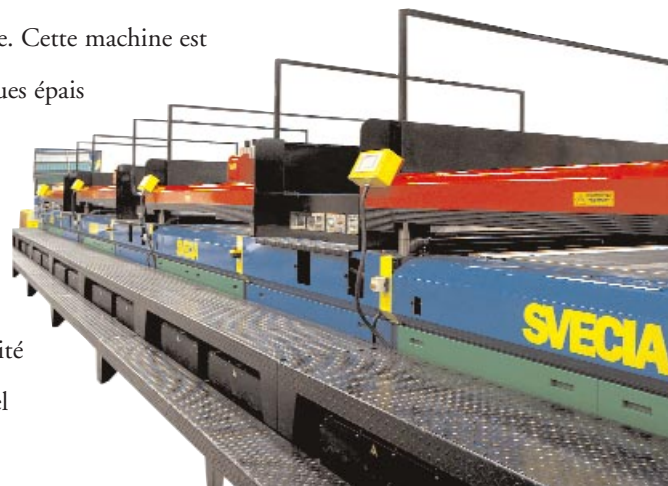
17, Rue Alfred de Musset
77176 Savigny-Le-Temple, France
Tel +33-1-64 89 73 60
Fax +33-1-64 89 73 61
E-mail sveciafrance@aol.com

SVECIA USA, INC.

7 Fir Court
Oakland, New Jersey 07436, USA
Tel +1-201-337 7786
Fax +1-201-337 1046
E-mail sales@svecia.com

La SAMX répond à la demande d'un processus performant pour la sérigraphie. Cette machine est idéale pour les supports rigides et lourds, comme le carton ondulé, les plastiques épais et les feuillets métalliques, de même que pour les affiches grand format. Dans n'importe quelle application, la SAMX est ultra-rapide avec des commandes rationnelles et une fiabilité absolue. Toutes les fonctions se pilotent à partir du pupitre de commande, réduisant d'autant les temps de calage et créant les conditions voulues pour des réglages optimisés. La simplicité du pupitre est rendue possible par des commandes modernes et par un logiciel flexible.

Le système pionnier de séchage UV par flash sèche l'encre immédiatement entre les stations d'impression et a plusieurs avantages. Aucune ventilation n'est nécessaire, il n'y a pas de production d'ozone, la consommation d'énergie est de loin inférieure à celle des systèmes conventionnels de séchage UV. La chaleur produite est insignifiante et le support ne subit aucune déformation et le risque d'incendie par surchauffement est inexistant.



Equipement standard:

- Pour les modèles de SAMX 10x14 jusqu'au 16x25, raclage en longueur.
- Pour les modèles de SAMX 16x33, raclage transversal.
- Système de commande par automate Omron.
- Modem pour contrôle informatisé programmable à distance.
- Pupitre tactile maître pour le contrôle de la totalité de la ligne avec des pupitres tactiles locaux sur chaque tête d'impression pour pilotage et programmation.
- Mise en mémoire des paramètres d'impression.
- Système de chargement avec pré-centrage et doigts latéraux à traction/poussée.
- Flux dynamique de support; détecteur de présence photo-optique de support d'impression pour contrôler entièrement le flux de supports et éviter l'impression sur la table.
- Pincettes d'entraînement en continue avec vitesse variable.

- Pincettes polyvalentes à réglage automatique et marge minimale.
- Mécanisme d'entraînement du système de pincettes et du chariot de raclage par courroies crantées sans entretien.
- Compensation pneumatique automatique de la pression de raclage.
- Système de levage du chariot de raclage avec position de repos au-dessus de la gouttière pour changement d'écran sans démontage des racles.
- Réglage indépendant de la vitesse des chariots de raclage et de contre-raclage.
- Réglage indépendant de la course de raclage et de contre-raclage.
- Verrouillage et déverrouillage rapides de la racle.
- Contre-raclage à l'horizontale.
- Contre-raclage immédiat ou après l'impression.
- Temporisation après l'impression.
- Puissant système de maintien du support à dépression.
- Système de retour de soufflerie réglable.

- Réglage motorisé du hors-contact.
- Décollement réglable.
- Dessus de table en acier inoxydable.
- Système de guidage des pincettes en acier trempé.
- Mise en place et dépose du cadre par glissement latéral.
- Verrouillage pneumatique du cadre.
- Micro-positionnement motorisé du cadre dans les axes X et Y.
- Dispositif motorisé pour torsion d'écrans (axe M)
- Système pionnier de séchage intermédiaire par UV Flash;
 - Choix de 1 à 10 éclairs.
- Marche-pieds à travers les séchoirs UV à éclair.

Options:

- Pour les modèles de SAMX 16x25 et 16x33; raclage en longueur.
- Zones d'aspiration pour réduction du masquage.
- Zones de contact des pincettes en acier traité pour sérigraphie sur métaux.
- Marche-pieds sur les côtés de la SAMX.

SVECIA

SVECIA SCREEN PRINTING AB
Kumla gårdsväg 21A
145 81 Norsborg-Stockholm
Sweden
Tel +46-(0)8-531 930 00
Fax +46-(0)8-531 930 99
E-mail public@svecia.se
www.svecia.com

*Une nouvelle dimension de qualité dans la sérigraphie
multicouleurs*

SAMX UV-flash
Modèle 10x14/16x33

Référence		10x14	14x18	16x21	16x25	16x33
Format maximal d'impression	mm	1000x1400	1400x1800	1600x2100	1650x2550	1650x3300
Format maximal du support	mm	1050x1450	1450x1850	1650x2150	1700x2600	1700x3350
Épaisseur maximale du support	mm	7	7	7	9	9
Poids maximal du support	gr./m ²	110-3000	110-3000	110-3000	130-3000	130-3000
Taille maximale de l'écran, impression en longueur	mm	1600x2000	2000x2400	2200x2700	2250x3200	2250x4000*
Taille maximale de l'écran, impression transversale	mm	n.a.	n.a.	n.a.	2250x3450*	2250x4200
Hauteur maximale de cadre	mm	50	50	50	50	50
Positionnement fin axe X & Y	mm	±5	±5	±5	±5	±5
Positionnement dans l'axe M ("torsion")	mm	±5	±5	±5	±5	±5
Prise de pinces	mm	5	5	5	8	8
Vitesse de raclage et de contre raclage	m/sec	0.1-1.6	0.1-1.6	0.1-1.6	0.1-1.4	0.1-1.4
Ajustement angulaire de la racle	°	60-90	60-90	60-90	60-90	60-90
Ajustement vertical de la racle et de la contre racle	mm	50	50	50	50	50
Hors contact variable	mm	3-20	3-20	3-20	3-20	3-20
Décollement variable, impression en longueur	mm	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50*
Décollement variable, impression transversal	mm	n.a.	n.a.	n.a.	0-80*	0-100
Vitesse max (mécanique)**	CPH	1000	900	850	600	500
Hauteur d'entrée des supports	mm	1100	1100	1100	1200	1200
Hauteur de sortie des supports	mm	1020	1020	1020	1120	1120
Largeur de la machine	mm	2400	2800	3100	3700	4130
2-couleur, longueur	mm	6600	8200	9000	11100	11100
4-couleur, longueur	mm	13000	16200	17800	22000	22000
5-couleur, longueur	mm	16200	20200	22200	27400	27400

* Option.

** Vitesse du cycle sans margeage et séchage pour une course maximale de raclage et d'un format maximal du support (jusqu'à une ligne 5-couleurs). Les vitesses d'impression réelles dépendent de type du support et de son épaisseur, de type du travail à réaliser et de type du margeage..

Veuillez noter que la politique de Svecia et de constamment améliorer ses machines et que nous nous réservons donc le droit de changer les spécifications techniques sans préavis.

SVECIA EAST LTD.

8/F, Leahander Center
28 Wang Wo Tsai Street, Tsen Wan, Hong Kong
Tel +852-2614 2963
Fax +852-2614 4693
E-mail svecia@netvigator.com

SVECIA INDUSTRIAL SYSTEMS S.R.L.

Via Emilia, 21
I-26862 Guardamiglio (LO), Italy
Tel +39-0377 519037-519045
Fax +39-0377 451104
E-mail sveciaeuropa.it@tin.it

SVECIA ESPAÑA S.A.

c/Aluminio 5, Pol.Ind. Finanzauto
28500 Arganda del Rey, Madrid, Spain
Tel +34-91-87 17 120
Fax +34-91-87 15 910
E-mail trodriago@futurnet.es

SVECIA SIEBDRUCKTECHNIK GmbH

Mühlach 11
90552 Röthenbach/Peg, Germany
Tel +49-911-95 78 90
Fax +49-911-57 87 39
E-mail info@svecia.de

SVECIA FRANCE SARL

17, Rue Alfred de Musset
77176 Savigny-Le-Temple, France
Tel +33-1-64 89 73 60
Fax +33-1-64 89 73 61
E-mail sveciafrance@aol.com

SVECIA USA, INC.

7 Fir Court
Oakland, New Jersey 07436, USA
Tel +1-201-337 7786
Fax +1-201-337 1046
E-mail sales@svecia.com