

Plus rapide qu'une presse équivalente à table sortante, la Printmaster à table fixe est idéale pour des tirages moyens et longs et produit des impressions d'une qualité exceptionnelle sur pratiquement n'importe quel support d'une épaisseur maximale de 4 mm. La vitesse d'impression de la Printmaster est incroyable, ce qui en fait sans aucun doute la machine la plus performante du marché.

Dans la longue liste de ses fonctions évoluées, il faut retenir le système de deux barres de pinces breveté, qui assure un repérage parfait et un fonctionnement uniforme et silencieux. La Printmaster peut également être équipée d'une variété de systèmes et d'accessoires en option qui la rendent encore plus polyvalente, plus rapide et plus facile à utiliser.



*Printmaster avec  
le margeur HTB débrayable  
en option.*

#### **Équipement standard:**

- Système de commande par automate Omron.
- Pupitre de commande à écran tactile avec réglages et visualisation des paramètres d'impression:
  - Mémorisation des paramètres d'impression.
  - Diagnostic des réglages d'impression.
  - Longueur variable de la course de raclage et de contre-raclage.
  - Vitesse variable de pinces, de raclage et de contre-raclage .
- Réglage motorisé du hors-contact.
- Taquets à autocompensation en acier traité avec pattes de maintien du support d'impression.
- Entraînement du chariot de raclage par

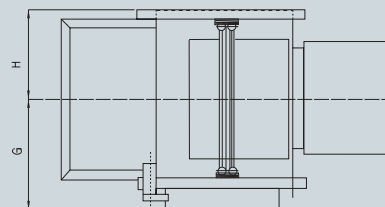
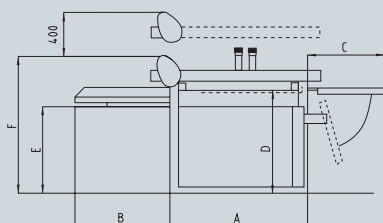
- courroies crantées, sans entretien.
- Système de pinces navettes (2 barres).
- Table de chargement pliante.
- Contrôle de feuilles par cellules fibre optique.
- Machine prête pour l'installation d'un margeur.
- Colonnes de levage de fort diamètre en acier.
- Table d'impression en aluminium anodisé.
- Mise en place et dépose du cadre par glissement.
- Pinces polyvalentes à réglage automatique.
- Compensation pneumatique de la pression de raclage.
- Inversion pneumatique des chariots de raclage et de contre-raclage.

- Verrouillage pneumatique du cadre et du porte cadre.
- Contre-raclage horizontal.
- Contre-raclage avant ou après l'impression.
- Temporisation du retour de la table pour un décollement parfait.
- Décollement réglable (6 valeurs).
- Ejection du support par soufflerie réglable.
- Marche/arrêt par pédale.

#### **Options:**

- Lubrification centralisée des pièces mécaniques.
- Partie supérieure de la table d'impression en acier inoxydable.
- Surfaces de contact des pinces en acier traité.
- Dispositif pour torsion d'écrans.

**SVECIA** – Your  
partner for better  
performance



Données techniques

**Printmaster**  
**Modèle 550x750/880x1250**

Référence/Dimension (mm)	A+B+C	A	B	C	D	E	F	G+H	G	H
550x750	2480	1140	770	570	960	790	1300	1700	945	755
650x900	2830	1240	890	700	960	790	1300	1820	1000	820
765x1070	3110	1340	970	800	960	820	1300	1985	1075	910
880x1250	3435	1490	1050	895	1070	930	1380	2185	1175	1010

Référence		550x750	650x900	765x1070	880x1250
Format maximal d'impression	mm	550x750	650x900	765x1070	880x1250
Format maximal du support	mm	550x750	650x900	765x1070	880x1250
Épaisseur maximale du support	mm	4	4	4	4
Poids maximal du support	gr./m <sup>2</sup>	3000	3000	3000	3000
Taille maximale de l'écran	mm	1000x1090	1100x1190	1200x1390	1350x1590
Hauteur maximale de cadre	mm	50	50	50	50
Finesse de positionnement de l'écran	mm	±16	±16	±16	±16
Prise de pinces	mm	4	4	4	4
Vitesse de raclage et de contre raclage	m/sec	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5
Ajustement angulaire de la racle	°	60-90	60-90	60-90	60-90
Ajustement vertical de la racle et de la contre racle	mm	50	50	50	50
Hors contact variable	mm	4-25	4-25	4-25	4-25
Vitesse mécanique du cycle maximale*	CPH	1350	1300	1150	1050
Hauteur d'entrée des supports	mm	960	960	960	1070
Hauteur de sortie des supports	mm	790	790	820	930
Poids net de la machine	kg	1100	1100	1120	1270
Courant à 400V/50Hz**	kW, A	2, 10	2, 10	2, 10	2, 10
Air comprimé	bar	6	6	6	6

\* Vitesse du cycle sans la temporisation de marge pour une course maximale de raclage et d'un format maximal du support. Les vitesses d'impression réelles dépendent de type du support et de son épaisseur, de type du travail à réaliser et de type du margeage.

\*\* Différent voltage et fréquence possible.

*Veuillez noter que la politique de Svecia est de constamment améliorer ses machines et que nous nous réservons donc le droit de changer les spécifications techniques sans préavis.*

**SVECIA**

**SVECIA SCREEN PRINTING AB**

Kumla gårdsväg 21A  
145 81 Norsborg-Stockholm  
Sweden  
Tel +46-(0)8-531 930 00  
Fax +46-(0)8-531 930 99  
E-mail public@svecia.se  
www.svecia.com

**SVECIA EAST LTD.**

8/F, Leahander Center  
28 Wang Wo Tsai Street, Tsen Wan, Hong Kong  
Tel +852-2614 2963  
Fax +852-2614 4693  
E-mail svecia@netvigator.com

**SVECIA INDUSTRIAL SYSTEMS S.R.L.**

Via Emilia, 21  
I-26862 Guardamiglio (LO), Italy  
Tel +39-0377 519037-519045  
Fax +39-0377 451104  
E-mail sveciaeurope.it@tin.it

**SVECIA ESPAÑA S.A.**

c/Aluminio 5, Pol.Ind. Finanzauto  
28500 Arganda del Rey, Madrid, Spain  
Tel +34-91-87 17 120  
Fax +34-91-87 15 910  
E-mail trodrigo@futurnet.es

**SVECIA SIEBDRUCKTECHNIK GmbH**

Mühlach 11  
90552 Röthenbach/Peg, Germany  
Tel +49-911-95 78 90  
Fax +49-911-57 87 39  
E-mail info@svecia.de

**SVECIA FRANCE SARL**

17, Rue Alfred de Musset  
77176 Savigny-Le-Temple, France  
Tel +33-1-64 89 73 60  
Fax +33-1-64 89 73 61  
E-mail sveciafrance@aol.com

**SVECIA USA, INC.**

7 Fir Court  
Oakland, New Jersey 07436, USA  
Tel +1-201-337 7786  
Fax +1-201-337 1046  
E-mail sales@svecia.com

Date 01/09-10